

## iBiotec®

### NEOLUBE® PF 10 NLGI 2

### NEOLUBE® PF 10.00 NLGI 00

**GRASA PERFLUORADA PARA LUBRICACIÓN,  
CONDICIONES EXTREMAS**

**TEMPERATURA MUY ALTA Y MUY BAJA, CARGAS MUY FUERTES  
AMBIENTES AGRESIVOS,**

**COMPATIBLE CON TODOS LOS GASES, INCLUIDO EL OXÍGENO  
GRASA PARA LUBRICACIÓN AL VACÍO**

**LUBRICACIÓN DE LARGA DURACIÓN,  
LUBRICACIÓN DE MÁXIMA SEGURIDAD**

**NEOLUBE® PF 10.00 es adecuado para la lubricación de grandes ciclos  
de componentes con juego funcional reducido**

#### **DESCRIPCIÓN**

Posee una volatilidad muy débil en funcionamiento.

Grasa perfluorada de rendimientos muy altos que ofrece numerosas ventajas. Utilizable a temperatura muy alta, totalmente resistente a la oxidación.

Insensible e inalterada por la mayoría de disolventes, productos químicos, ácidos y bases, agua, agua salada, vapor, incluso bajo presión.

Anticorrosión, antidesgaste. Totalmente resistente a los efectos de cizallamiento y de choque.

Compatible con todos los metales, materias plásticas y elastómeros.

Utilizable bajo flujo de oxígeno líquido o gaseoso, hasta 123 bar, e inerte frente a todos los gases.

Grasa específica para lubricación de por vida.

#### **DOMINIOS DE APLICACIÓN**

Eyectores en transformación del plástico (PF 10.00), correderas, columnas.

Producción y distribución de gas.

Montaje y lubricación en industrias electromecánicas y electrodomésticos.

Lubricación de materiales de medición y precisión en el ámbito espacial y aeronáutico.

Compresores, materiales electroneumáticos, neumáticos.

Industrias químicas. Lubricación bajo radiaciones nucleares.

Lubricación de centros de mecanización, centros de copia, columnas de bolas.

Electrónica, equipamientos médicos, paramédicos y farmacéuticos.

**NEOLUBE PF 10** es utilizado para la protección anticorrosión y antioxidación de todas las superficies en ambientes químicos agresivos, ácidos o bases fuertes.

## ENSAYOS DE COMPATIBILIDAD NEOLUBE® PF 10 Y NEOLUBE® PF 10.00 CON OXÍGENO

Según las normas EN ISO 11114-3 y EN 1797 – Ensayo de autoinflamación BOMBA Y ALAMBRE CALIENTE

BOMBA		
Presión de inyección del oxígeno	Temperatura de la cámara (°C)	Resultados
123±4	480,5± 2,5	Sin inflamación
ALAMBRE CALIENTE		
Temperatura del alambre	Resultados	
1200°C	Sin combustión	

**Conclusión:** Los aerosoles **NEOLUBE® PF 10 Y NEOLUBE® PF 10.00** pueden ser utilizados bajo flujos de oxígeno hasta 123 bar.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa	nm
Color	Visual	Blanca	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	1765	Kg/m <sup>3</sup>
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Telómero de PTFE	15%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
No trabajada		265-295	1/10° mm
Trabajada, 60 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 1000 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 10.000 golpes		285-315	1/10° mm
Trabajada, 100.000 golpes		285-315	1/10° mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sin	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impurezas	FMTS 791 3005		nb/ml
> 25µm		0	
> 75µm		0	
> 125µm		0	

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	PFPE	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	1300	mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad cinemática a 100°C		800	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0.0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	0.0	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	< 1	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	0	% de masa

Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	0	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.2	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas En continuo Pico	- -	-25 +250 -25 +260	°C °C
Factor de rotación	n.dm	100.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ASTM D 2266/ ISO 20 623	0.52 800	mm Dn
Test TIMKEN	ASTM D 2509	50	lbs
Test antiherrumbre EMCOR Dinámico Estático	NF T 60.135 ISO DP 6294 / ASTM D 1743	0-1 0	Evaluación Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	0	% de masa

\* no medido o no medible

### CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDA
Par de arranque en frío (-20°C)	ASTM D 1478-63	8	N.cm
Par de funcionamiento (-20°C)		< 2	N.cm
Supresión de ruidos de funcionamiento	FAG MGG 11	I	Clasificación

### PRESENTACIONES



**360°**

Propulsor  
no inflamable inerte  
de origen natural  
3%

Cantidad de producto  
activo contenido  
en el aerosol  
97%

Aerosol 650 ml



Aerosol 650 ml



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.